

## INFORMACIÓN COMPLETA DEL MERCADO-CE DE LA PLACA BITUMINOSA Tegola Americana STANDARD



ASFALTOS CHOVA, S.A.

Ctra. Tavernes a Liria, km 4,3. 46760 TAVERNES DE LA VALLDIGNA. Valencia

(Fábrica: Gamyklos str,19. 96155 – Gargzdai – Lituania)

Año de colocación del **Mercado-CE: 2013**

ETE – 12/0264. (Documento de Evaluación Técnica Europea)

Placa bituminosa, con armadura de fieltro de fibra de vidrio, para cubiertas inclinadas y recubrimiento de muros exteriores.

Colocar por fijación mecánica y adherencia de faldillas mediante soplete. "Cubiertas con elementos discontinuos".

Recomendada en sistema monocapa, con pendiente mayor del 25 %, expuesto a la intemperie. O en bicapa, con pendiente mayor del 15 %, como capa superior expuesta a la intemperie

No recomendada para cubiertas: con pendiente inferior al 15 %, ni en sistema monocapa, con pendiente inferior al 25 %.

ENSAYO	MÉTODO	REQUISITO	UNIDAD	VALOR	TOLERANCIA
Comportamiento frente a un fuego externo:	ENV 1187 y EN 13501-5	B <sub>ROOF</sub> (t1)		B <sub>ROOF</sub> (t1)	
Reacción al fuego:	EN 13501-1	Clase E		Clase E	
Masa de betún:	--	--	g/m <sup>2</sup>	900	± 150
Masa de de la placa, por unidad de area:	--	--	kg/m <sup>2</sup>	4,3	± 15 %
Espesor:	--	--	mm	2,7	± 5 %
Dimensiones: (Longitud)	EN 544-6.3	--	mm	1000	± 3
Dimensiones: (Anchura)	EN 544-6.3	--	mm	333	± 3
Dimensiones: (altura de la entalladura)	EN 544-6.3	--	mm	139	± 3
Resistencia mecánica:					
Resistencia a la tracción (anchura):	EN 12311-1	≥ 600	N/50 mm	800	± 200
Resistencia a la tracción (anchura):	EN 12311-1	≥ 400	N/50 mm	600	± 200
Resistencia al desgarrar por clavo:	EN 12310-1	≥ 100	N	200	± 100
Absorción de agua:	EN 544-6.4.3	< 2	%	≤ 1,5	--
Resistencia a la radiación UV:	EN 1297	60 ciclos	--	Pasa	--
Resistencia al envejecimiento térmico:	--	80 °C, 84 días	--	Pasa	--
Formación de ampollas:	EN 544-6.4.5	Pasa	--	Pasa	--
Resistencia a fluencia a elevada temperatura (A 90 °C):	EN 1110	≤ 2	mm	Pasa	--
Adhesión de gránulo:	EN 12039	≤ 2,5	g	≤ 2,5	--

Pasa → Positivo o correcto; PND → Prestación No Determinada; -- → No exigible

Fecha: 15 de FEBRERO de 2013

[www.chova.com](http://www.chova.com)

La información suministrada corresponde a datos obtenidos en nuestros propios laboratorios. Este producto mantendrá estas características como promedio. Chova, S.A. se reserva el derecho de modificar o anular algún parámetro sin previo aviso. La garantía de Chova, S.A. se limita a la calidad del producto.

En cuanto a la puesta en obra, en la cual no participamos, asimismo se deberán cumplir los requisitos de la ejecución de la impermeabilización especificados en las normas aplicables, tanto en composición de las membranas como en la realización de las mismas.

Esta ficha técnica quedará anulada por revisiones posteriores y, en caso de duda, soliciten la última revisión.



# ChovA

SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN  
Y AISLAMIENTO

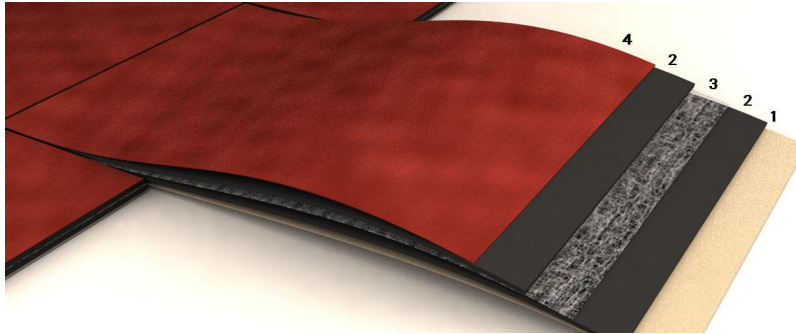
## Tegola Americana STANDARD (TRIO)

PLACA BITUMINOSA

FICHA TÉCNICA Nº 43025 - REVISIÓN 4/13 CE

### INFORMACIÓN NO REGLAMENTARIA. (CE)

#### DESCRIPCIÓN DE LA PLACA BITUMINOSA Tegola Americana STANDARD



4. AUTOPROTECCIÓN.  
Gránulos minerales
3. ARMADURA.  
Feltro de Fibra de Vidrio
2. MÁSTICO. Oxiasfalto
1. ANTIADHERENTE. Arena



Forma y dimensiones. En mm.

RECOMENDACIONES DE UTILIZACIÓN, ADECUADAS AL "CTE", SEGÚN:

- DR del CTE, CEC, "Catálogo de Elementos Constructivos", y

En función del uso previsto de la cubierta o del elemento a tratar, las posibilidades de uso recomendado de las placas bituminosas, **Tegola Americana**, son las siguientes:

#### CUBIERTA PLANA.- (Pendientes comprendidas entre el 1 % y el 15 %)

##### - USO NO RECOMENDADO.

Al ser elementos discontinuos, no forman una membrana estanca y actúan evacuando el agua de la cubierta por pendiente. Por lo tanto, para pendientes inferiores al 15 %, no es admisible su uso en ningún caso.

#### CUBIERTA INCLINADA.- (Pendiente superior al 15 %)

##### Tipos de soportes adecuados.

Las placas bituminosas, Tegola Americana, se aplican con fijación mecánica, **Puntas Tegola** o similares, puntas de cabeza ancha. Por ello los soportes adecuados deben ser lisos, homogéneos y estables y resistentes frente al proceso de clavado. Se indica algunos tipos recomendados. No siendo recomendados otros soportes, tales como materiales aislantes, chapas de acero, etc., que no cumplan los requisitos de estabilidad y cohesión suficientes para sujetar las fijaciones con seguridad, frente a esfuerzos mecánicos de succión por el viento, etc.)



# ChovA

SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN  
Y AISLAMIENTO

## Tegola Americana STANDARD (TRIO)

PLACA BITUMINOSA

FICHA TÉCNICA Nº 43025 - REVISIÓN 4/13 CE

### SOPORTES ADMISIBLES.- HORMIGÓN O LADRILLO.

Sobre un forjado de hormigón o tablero de ladrillo se aplicará previamente una capa de mortero bien regularizado y con un espesor adecuado a la longitud de las puntas que se vaya a emplear y que, como mínimo, deberá ser de 30 - 40 mm. (Para la fijación, en este tipo de soporte, se deberán emplear puntas de acero galvanizado. PUNTAS-Tegola).



### SOPORTES ADMISIBLES.- MADERA o CONTRACHAPADO DE MADERA.

Se podrá utilizar formando una superficie continua y se requerirá que la madera esté seca y sea de tronco sano, además de haber recibido un tratamiento adecuado para su conservación en las condiciones de uso. Se utilizarán tableros contrachapados y tratados contra la humedad, formando una superficie continua.

*Nota.- Con otros soportes no consistentes o indicados como "no recomendados", se deberá aplicar sobre los mismos una de estas opciones, para tener una superficie adecuada sobre la que clavar la placa.*



### INCOMPATIBILIDADES.

Los productos asfálticos son incompatibles con elementos de PVC y con cualquier producto que contenga disolventes orgánicos o derivados de petróleo. Tomar precauciones con los tratamientos de la madera, de no haberse evaporado el disolvente, después de un tratamiento con pinturas o barnices, etc., no aplicar la Tegola hasta la práctica eliminación del mismo. De no ser así puede afectar al asfalto de las Placas, actuando como un disolvente del mismo, y fluidificando parcialmente el mástico.

### CUBIERTA INCLINADA.-

Pendiente comprendida entre el 15 % y 25 %. **Solución bicapa. (Con 1ª capa de láminas).**

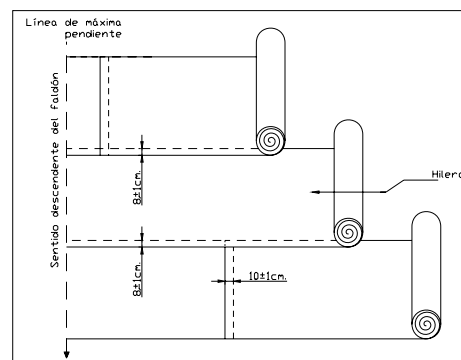
Deberá ser Tipo LBM-30, con una de las siguientes láminas, **POLITABER POL PY 30** o **POLITABER VEL 30**. En este caso, se aplicará preferentemente en la dirección paralela al borde del alero, coincidiendo con la dirección de la aplicación de las Placas.

### Replanteo y colocación de las capas de láminas.

Debe colocarse una capa de láminas realizando solapes de una anchura nominal de  $8 \pm 1$  cm, los longitudinales, los solapes transversales tendrán una anchura nominal de  $10 \pm 1$  cm. (Ver figura).

La lámina estará adherida al soporte, previa imprimación con SUPERMUL o PRIMER EAL. Y sellada en los solapes.

Posteriormente se aplicarán las placas, como corresponde al proceso de pendiente superior al 25 %.



Pendiente superior al 25 %). **Solución monocapa. (Solo con las placas Tegola).**

**A PREVIO.** Se preparará la superficie y aplicarán las fijaciones de la hilera de inicio. Y se completará toda la hilera. Se recortarán las faldillas, ajustando al borde del alero.

Vista de la hilera de base con las fijaciones. Se ha comenzado desde el lateral derecho. Las fijaciones están situadas unos 40-50 mm por encima del borde. (Fig. 1).

## **B INICIO. BORDE DEL ALERO.**

(1) Si se ha empezado la colocación desde el borde derecho, la primera placa se recortará, de arriba-abajo, por la mitad de la primera faldilla, aproximadamente 167 mm desde el borde derecho. (Fig. inferiores).

(2) A continuación, se fijará la placa con las puntas, en las posiciones indicadas. Situadas unos 30-40 mm por encima del borde. Atención: deberán aplicarse lo más ajustado posible, dado que tendrán que ser cubiertas por la siguiente hilera. De este modo, no deberá quedar ninguna fijación vista. Y se completará toda la 1ª hilera con piezas enteras. (Fig. inferiores).



## **C APLICACIÓN EN LA CUBIERTA.**

(3) Las siguientes hileras se realizarán ajustando las piezas en las posiciones indicadas (Fig. inferiores), recortando por la derecha, a la primera pieza, el sobrante hasta ajustar. El resto, piezas enteras.



Notas.

(4) La placa inicial de la 2ª hilera se recortará 333 mm aprox. La 3ª se recortará por la mitad. La 4ª entera. La 5ª otra vez a 167 mm, y se repite sucesivamente.

*Según dimensiones de la cubierta, se puede ir alternando sucesivamente hileras iniciadas con placas enteras e hileras iniciadas con placas cortadas por la mitad.*

(5) Para asegurar la alineación y correcta distribución de las hileras posteriores, después de la 1ª hilera se podrá trazar con una cinta de marcar u otros medios, líneas paralelas al borde superior de la hilera, desplazadas en 139 mm.

(6) Aplicadas la 1ª, 2ª y 3ª hileras (Fig. inferiores).

(7) Se adherirán las faldillas calentando, con un soplete de llama o de aire caliente, la banda de solape y presionando la faldilla sobre la misma.

Para la realización del resto de detalles de la cubierta, se recomienda consultar folletos de "Tegola", más completos, en la web: [www.chova.com](http://www.chova.com)



*Nota.- Detalles de aplicación extraídos de la normativa vigente y, en caso de duda, consultar con el Departamento Técnico de ChovA, S. A.*

## RECOMENDACIONES. (Resumen)

- No aplicar en cubiertas con pendiente inferior al 15 %. (Desnivel mínimo, 15 cm por cada metro de longitud)
- El sistema de aplicación es, "fijación mecánica". Se utilizarán puntas de acero adecuadas al tipo de soporte, y siempre de cabeza ancha, mínimo unos 9 mm de diámetro.
- El soporte debe ser adecuado y consistente para la fijación mecánica.
- Si se tiene otro tipo de soporte, no adecuado, tales como: paneles aislantes, capas de poliuretano proyectado, chapas metálicas, o soportes poco consistentes, se recomienda aplicar una capa hormigón de al menos 3-4 cm, sobre el mismo, o una capa de tableros, para tener la superficie adecuada para clavar la Tegola.
- En caso de cubiertas de madera, si ésta está tratada, comprobar que no quedan restos de disolventes del tratamiento, (ausencia de olor de los mismos). Ya que la presencia de disolventes orgánicos afectan negativamente al betún asfáltico de las placas.
- Tener la misma precaución si se va a tratar posteriormente la madera.
- Asegurarse de la correcta adherencia final de las faldillas a la banda adhesiva. Especialmente con temperatura ambiente baja.
- En casos particulares no previstos, consultar previamente al teléfono de asistencia al cliente: **902 10 90 20**.

Las soluciones de impermeabilización son responsabilidad del proyecto. Si bien, la información incluida está destinada a describir las condiciones habituales de uso de los productos.

En cuanto a la puesta en obra, en la cual no participamos, asimismo se deberán cumplir los requisitos de la ejecución de la impermeabilización, especificados en las normas aplicables. La información facilitada está extraída de la normativa vigente.